



# Il tuo futuro nelle tue mani

## La tua formazione nel nostro cuore

**AFGP CENTRO BONSIGNORI**



+39 030 957690



[bonsignori@piamarta.it](mailto:bonsignori@piamarta.it)



Via Cappellazzi n.5 25010 Remedello (BS)



**A.F.G.P.**

**CENTRO BONSIGNORI**

## **TECNICO PER LA PROGRAMMAZIONE E GESTIONE DI IMPIANTI DI PRODUZIONE**

**Corso di IFP annuale diurno di  
Diploma Professionale IV anno**



### **Destinatari**

Giovani in possesso di Qualifica Professionale congruente.

### **Pre-iscrizione**

La Pre-iscrizione si effettua presso la segreteria A.F.G.P. Centro Bonsignori dalle ore 8.00 alle 17.00 dal Lunedì al Venerdì e il Sabato dalle ore 8.00 alle 12.00.

### **Calendario**

Lezioni d'aula e laboratori: dal Lunedì al sabato dalle 8.00 alle 13.00 Tirocinio: 8 ore giornaliere secondo gli orari di lavoro dell'azienda ospitante.

## Documenti

- n. 3 fotografie formato tessera dell'allievo/a;
- fotocopia Carta Identità dell'allievo/a e di entrambi i Genitori – la fotocopia va fatta fronte/retro SU UNA SOLA FACCIATA;
- fotocopia del Tesserino Sanitario dell'allievo/a e dei Genitori;
- fotocopia Tesserino Vaccinazioni obbligatorie dell'allievo (verificate la data di scadenza della vaccinazione antitetanica che non deve essere scaduta);
- fotocopia del "Certificato delle Competenze o Attestato promozione" rilasciato dopo l'esame conclusivo del 1° ciclo di istruzione;
- Fotocopia attestato di Qualifica professionale o autocertificazione equipollente;
- fotocopia del Permesso di Soggiorno o ricevuta di avvenuta presentazione per rinnovo in Questura (per allievi stranieri che sono in questa condizione).e.

## Certificazione rilasciata

Diploma professionale

## COMPETENZE TECNICO PER LA PROGRAMMAZIONE E GESTIONE DI IMPIANTI DI PRODUZIONE

Provvede al monitoraggio e controllo del ciclo di lavorazione effettuando rilevazioni con macchine di misura e producendo documentazione tecnica di avanzamento e valutazione relativa alle lavorazioni svolte.

Realizza modelli tridimensionali con software CAD 3D.

Programma il ciclo operativo di impianti automatizzati con sistemi CAD CAM, controllando le relative lavorazioni realizzate a partire dalle specifiche tecniche ricevute.

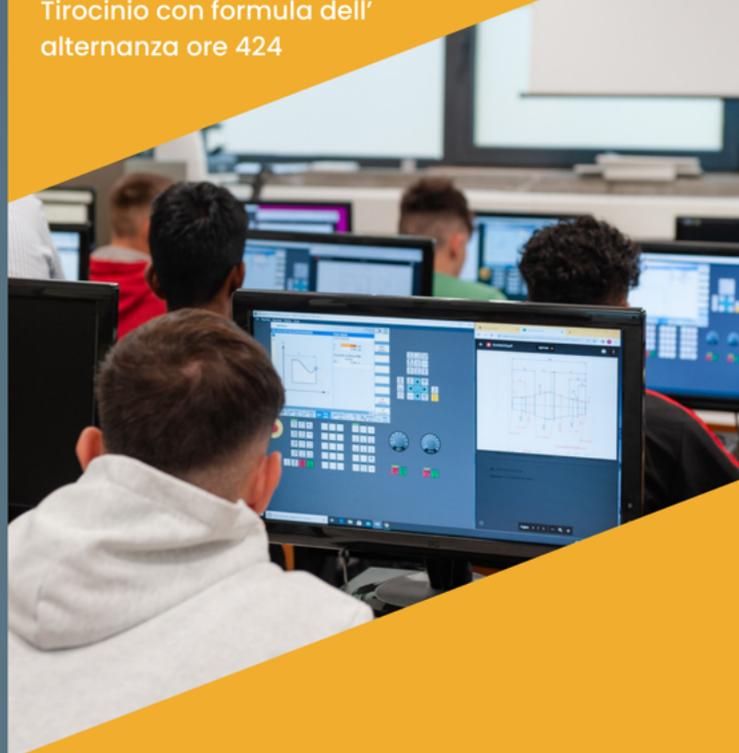
Programma il ciclo operativo di macchine utensili a CNC, effettuando le relative lavorazioni a partire dalle specifiche tecniche ricevute.

Esegue attrezzaggio di macchine utensili a controllo numerico

## Corso di IFP annuale diurno

Diploma professionale IV anno per Tecnico ore 1015

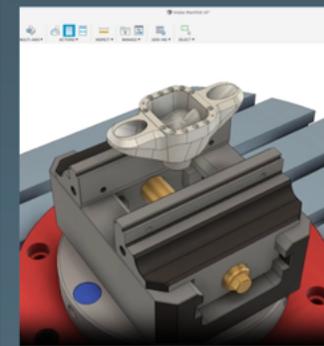
Tirocinio con formula dell'alternanza ore 424



## Competenze

### di base

Lingua italiana  
Lingua inglese  
Matematico-scientifiche  
Storico-socio-economiche  
Informatica  
Etica e I.R.C.  
Sicurezza – Primo soccorso



### tecnico

### professionali

Cad 2d/3d  
Cam  
Controllo Numerico  
Computerizzato (C.N.C.)

